



# SIMONINI

## MACCHINE UTENSILI

<b>MARCA</b>	DAHE
<b>MODELLO</b>	TH5-640

Controllo numerico Fanuc Series 0-M

<b>MACCHINA</b>		
Area di lavoro	mm	500x300 (x2)
Corsa longitudinale	mm	400
Corsa trasversale	mm	300
Corsa verticale	mm	300
Distanza mandrino – superficie tavola	mm	Max. 450 – min.200
Massimo carico ammesso sulla tavola	Kg	100 (x2)
Avanzamento rapidi assi X/Y/Z	m/min.	30/30/30
Avanzamento taglio	m/min.	1÷10
Naso mandrino	BT	30
Velocità mandrino	Bassa Media Alta	120÷4000 240÷8000 360÷12000
<b>MOTORI</b>		
Servomotore X/Y/Z	kW	0,5/0,5/0,9
Motore mandrino	kW	7
Motore idraulico	kW	0,185
<b>ATC</b>		
Capacità utensili		10
Massimo diametro utensili	mm	80
Massima lunghezza utensile	mm	200
Tempo cambio utensile	Sec.	1,5
<b>APC</b>		
Pallet	Nr.	2
Tempo cambio pallet	Sec.	5
INGOMBRO macchina	mm	2335x2900x1560
PESO macchina	Kg	3000



**SIMONINI Machine Utensili S.r.l.**

37050, Via IV Novembre, 38/C  
San Pietro di Morubio (VR)